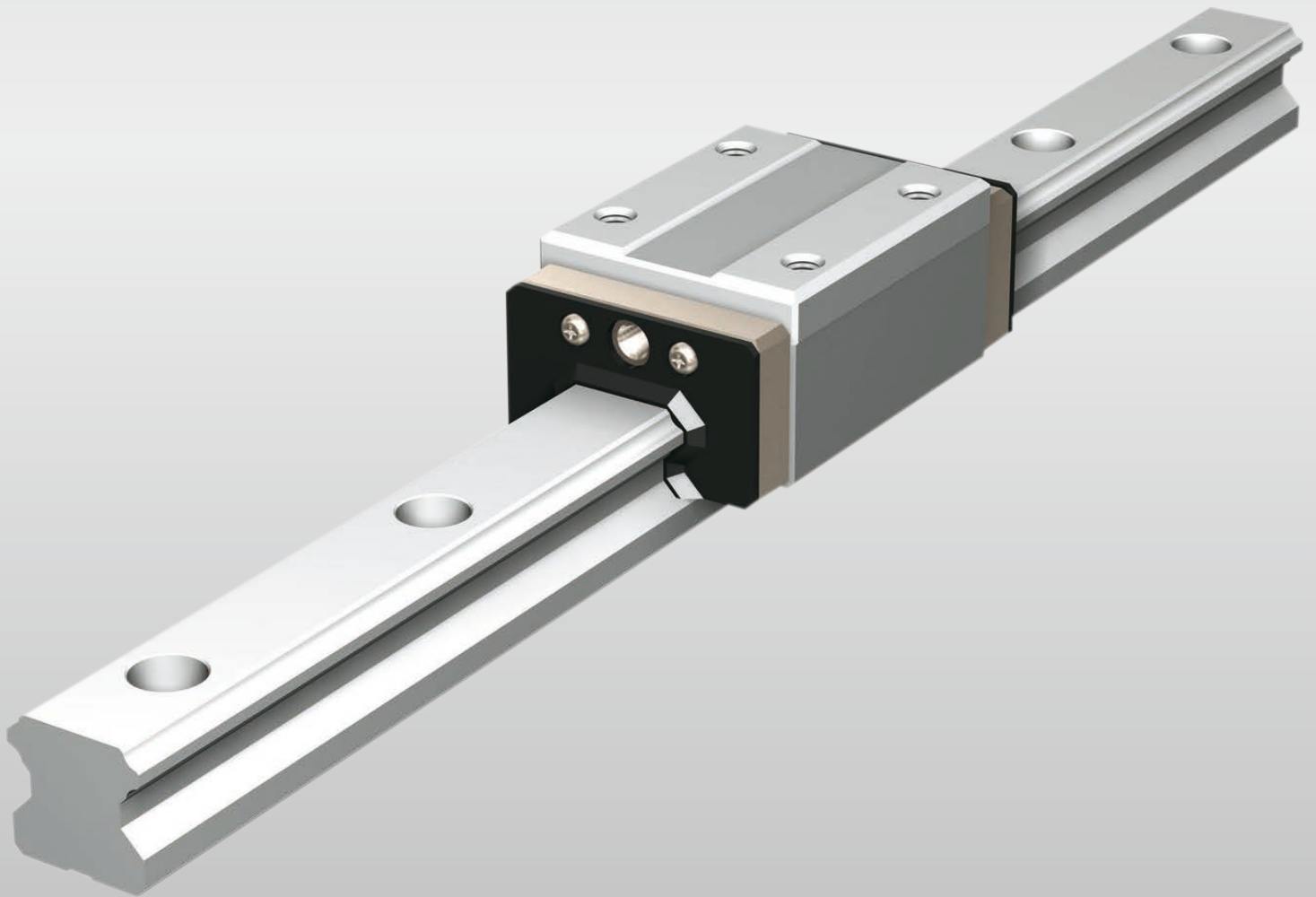


[ REIFF TECHNISCHE PRODUKTE ] *Lineartechnik*

**REIFF**

# HSR-Ct THK-Linearführungen



**Neu im Sortiment!**

**Produktübersicht**

# REIFF TECHNISCHE PRODUKTE –

## Technische Kompetenz für Ihre Antriebstechnik

Als führender technischer Händler ist REIFF Technische Produkte Profi auf dem Gebiet der Antriebstechnik. Egal ob Sie sich für High-Tech oder Low-Budget-Produkte entscheiden – unsere Spezialisten kennen

die für Ihre Anforderungen optimalen Produkte und liefern sie in der Regel ab Lager.

Wir beraten Sie gerne!

## Qualität zum fairen Preis: HSR-Ct Linearführungen von THK

Linearführungen sind heute unverzichtbare Komponenten mechanischer und elektronischer Systeme in einer Vielzahl von Industriezweigen. Im Rahmen der HSR-Ct Reihe bietet THK Qualitätsschienen zu besonders günstigen Konditionen, die sich insbesondere für Anwendungen eignen, die keine höchsten Ansprüche an Präzision stellen.

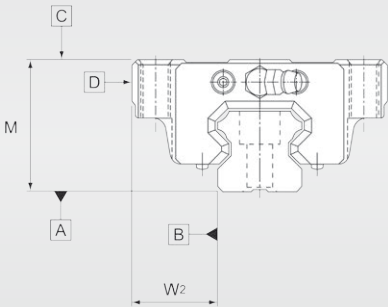
**Vorteile auf einen Blick:**

- gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- hohe Laufruhe
- geringe Reibungsverluste
- Einsatz in verschiedenen Einbaulagen
- Herstellung nach DIN-Standard
- ständige Erweiterung des Portfolios

# GENAUIGKEITSKLASSEN

## bei einzelnen Typen

Die Typen SHS, SSR, SVR/SVS, SHW, HSR, SR, NR/NRS, HRW, NSR-TBC, HSR-M1, HSR- M1VV, SR-M1, HSR-M2, SRG und SRN sind nach Genauigkeitsklassen in Klasse Ct7 (Ct7), Klasse Ct5 (Ct5), Normalklasse (kein Symbol), Hochgenaue Klasse (H), Präzisionsklasse (P), Superpräzisionsklasse (SP) und Ultrapräzisionsklasse (UP) eingeteilt.



Länge der Führungsschiene und Laufparallelität nach Genauigkeitsklasse, Einheit:  $\mu\text{m}$

| Länge der Führungs-schiene (mm) |                     | Laufparallelität |            |               |                    |                   |                         |                         |
|---------------------------------|---------------------|------------------|------------|---------------|--------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|
| größer                          | kleiner oder gleich | Klasse Ct7       | Klasse Ct5 | Normal-klasse | Hoch-genaue Klasse | Präzisions-klasse | Super-präzisions-klasse | Ultra-präzisions-klasse |
| —                               | 50                  | 6                | 6          | 5             | 3                  | 2                 | 1,5                     | 1                       |
| 50                              | 80                  | 6                | 6          | 5             | 3                  | 2                 | 1,5                     | 1                       |
| 80                              | 125                 | 6                | 6          | 5             | 3                  | 2                 | 1,5                     | 1                       |
| 125                             | 200                 | 7                | 6          | 5             | 3,5                | 2                 | 1,5                     | 1                       |
| 200                             | 250                 | 9,5              | 6,5        | 6             | 4                  | 2,5               | 1,5                     | 1                       |
| 250                             | 315                 | 11               | 7,5        | 7             | 4,5                | 3                 | 1,5                     | 1                       |
| 315                             | 400                 | 13               | 8,5        | 8             | 5                  | 3,5               | 2                       | 1,5                     |
| 400                             | 500                 | 16               | 11         | 9             | 6                  | 4,5               | 2,5                     | 1,5                     |
| 500                             | 630                 | 18               | 13         | 11            | 7                  | 5                 | 3                       | 2                       |
| 630                             | 800                 | 20               | 15         | 12            | 8,5                | 6                 | 3,5                     | 2                       |
| 800                             | 1000                | 23               | 16         | 13            | 9                  | 6,5               | 4                       | 2,5                     |
| 1000                            | 1250                | 26               | 18         | 15            | 11                 | 7,5               | 4,5                     | 3                       |
| 1250                            | 1600                | 28               | 20         | 16            | 12                 | 8                 | 5                       | 4                       |
| 1600                            | 2000                | 31               | 23         | 18            | 13                 | 8,5               | 5,5                     | 4,5                     |
| 2000                            | 2500                | 34               | 25         | 20            | 14                 | 9,5               | 6                       | 5                       |
| 2500                            | 3090                | 36               | 27         | 21            | 16                 | 11                | 6,5                     | 5,5                     |

Hinweis: Die Klassen Ct5 und Ct7 gelten nur für den Typ HSR.

# AUSWAHLKRITERIEN

## Ermittlung der Genauigkeit

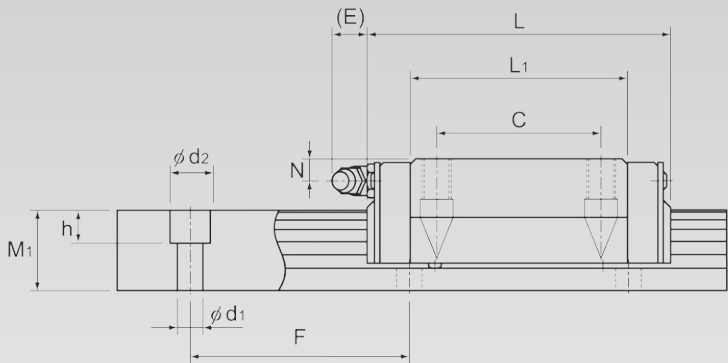
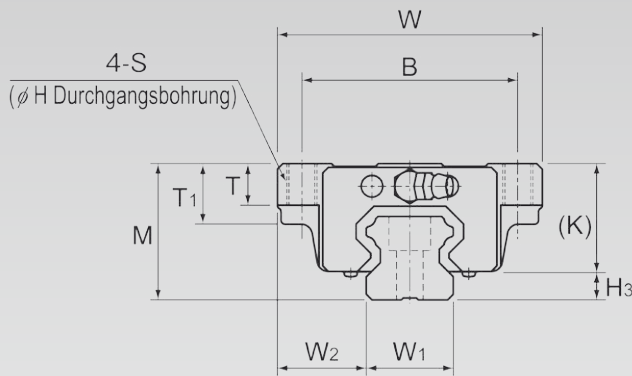
Genauigkeitsanforderungen für Typen SHS, SSR, SVR/SVS, SHW, HSR, SR, NR/NRS, HRW, NSR-TBC, HSR-M1, HSR-M1VV, SR-M1, HSR-M2, SRG und SRN, Einheit: mm

| Bau-reihe                                 | Genauigkeitsklassen                                | Klasse Ct7 | Klasse Ct5 | Normal-klasse | Hoch-genaue Klasse | Präzi-sions-klasse | Super-präzi-sions-klasse | Ultra-präzi-sions-klasse |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------|------------|---------------|--------------------|--------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                           | Gegenstand                                         | Ct7        | Ct5        | kein Symbol   | H                  | P                  | SP                       | UP                       |
| 8<br>10<br>12<br>14                       | Maßtoleranz der Höhe M                             | —          | —          | $\pm 0,07$    | $\pm 0,03$         | $\pm 0,015$        | $\pm 0,007$              | —                        |
|                                           | Abweichung der Höhe M                              | —          | —          | 0,015         | 0,007              | 0,005              | 0,003                    | —                        |
|                                           | Maßtoleranz der Breite W <sub>2</sub>              | —          | —          | $\pm 0,04$    | $\pm 0,02$         | $\pm 0,01$         | $\pm 0,007$              | —                        |
|                                           | Abweichung der Breite W <sub>2</sub>               | —          | —          | 0,02          | 0,01               | 0,006              | 0,004                    | —                        |
|                                           | Laufparallelität von Oberfläche C zur Oberfläche A | $\Delta C$ |            |               |                    |                    |                          |                          |
|                                           | Laufparallelität von Oberfläche D zur Oberfläche B | $\Delta D$ |            |               |                    |                    |                          |                          |
| 15<br>17<br>20<br>21                      | Maßtoleranz für Höhe M                             | $\pm 0,12$ | $\pm 0,12$ | $\pm 0,07$    | $\pm 0,03$         | 0<br>–0,03         | 0<br>–0,015              | 0<br>–0,008              |
|                                           | Abweichung der Höhe M                              | 0,025      | 0,025      | 0,02          | 0,01               | 0,006              | 0,004                    | 0,003                    |
|                                           | Maßtoleranz der Breite W <sub>2</sub>              | $\pm 0,12$ | $\pm 0,12$ | $\pm 0,06$    | $\pm 0,03$         | 0<br>–0,02         | 0<br>–0,015              | 0<br>–0,008              |
|                                           | Abweichung der Breite W <sub>2</sub>               | 0,025      | 0,025      | 0,02          | 0,01               | 0,006              | 0,004                    | 0,003                    |
|                                           | Laufparallelität von Oberfläche C zur Oberfläche A | $\Delta C$ |            |               |                    |                    |                          |                          |
|                                           | Laufparallelität von Oberfläche D zur Oberfläche B | $\Delta D$ |            |               |                    |                    |                          |                          |
| 25<br>27<br>30<br>35                      | Maßtoleranz für Höhe M                             | $\pm 0,12$ | $\pm 0,12$ | $\pm 0,08$    | $\pm 0,04$         | 0<br>–0,04         | 0<br>–0,02               | 0<br>–0,01               |
|                                           | Abweichung der Höhe M                              | 0,025      | 0,025      | 0,02          | 0,015              | 0,007              | 0,005                    | 0,003                    |
|                                           | Maßtoleranz der Breite W <sub>2</sub>              | $\pm 0,12$ | $\pm 0,12$ | $\pm 0,07$    | $\pm 0,03$         | 0<br>–0,03         | 0<br>–0,015              | 0<br>–0,01               |
|                                           | Abweichung der Breite W <sub>2</sub>               | 0,035      | 0,035      | 0,025         | 0,015              | 0,007              | 0,005                    | 0,003                    |
|                                           | Laufparallelität von Oberfläche C zur Oberfläche A | $\Delta C$ |            |               |                    |                    |                          |                          |
|                                           | Laufparallelität von Oberfläche D zur Oberfläche B | $\Delta D$ |            |               |                    |                    |                          |                          |
| 40<br>45<br>50<br>55<br>60                | Maßtoleranz für Höhe M                             | —          | —          | $\pm 0,08$    | $\pm 0,04$         | 0<br>–0,05         | 0<br>–0,03               | 0<br>–0,015              |
|                                           | Abweichung der Höhe M                              | —          | —          | 0,025         | 0,015              | 0,007              | 0,005                    | 0,003                    |
|                                           | Maßtoleranz der Breite W <sub>2</sub>              | —          | —          | $\pm 0,07$    | $\pm 0,04$         | 0<br>–0,04         | 0<br>–0,025              | 0<br>–0,015              |
|                                           | Abweichung der Breite W <sub>2</sub>               | —          | —          | 0,03          | 0,015              | 0,007              | 0,005                    | 0,003                    |
|                                           | Laufparallelität von Oberfläche C zur Oberfläche A | $\Delta C$ |            |               |                    |                    |                          |                          |
|                                           | Laufparallelität von Oberfläche D zur Oberfläche B | $\Delta D$ |            |               |                    |                    |                          |                          |
| 65<br>70<br>75<br>85<br>100<br>120<br>150 | Maßtoleranz für Höhe M                             | —          | —          | $\pm 0,08$    | $\pm 0,04$         | 0<br>–0,05         | 0<br>–0,04               | 0<br>–0,03               |
|                                           | Abweichung der Höhe M                              | —          | —          | 0,03          | 0,02               | 0,01               | 0,007                    | 0,005                    |
|                                           | Maßtoleranz der Breite W <sub>2</sub>              | —          | —          | $\pm 0,08$    | $\pm 0,04$         | 0<br>–0,05         | 0<br>–0,04               | 0<br>–0,03               |
|                                           | Abweichung der Breite W <sub>2</sub>               | —          | —          | 0,03          | 0,02               | 0,01               | 0,007                    | 0,005                    |
|                                           | Laufparallelität von Oberfläche C zur Oberfläche A | $\Delta C$ |            |               |                    |                    |                          |                          |
|                                           | Laufparallelität von Oberfläche D zur Oberfläche B | $\Delta D$ |            |               |                    |                    |                          |                          |

Hinweise: Für die Typen SRG und SRN gelten nur Präzisions- oder höhere Klassen. (Klasse Ct7, Klasse Ct5, Normalklasse und Hochgenaue Klasse sind nicht verfügbar.) • Die Klassen Ct5 und Ct7 gelten nur für den Typ HSR. • Die Differenz zwischen Paaren in der Klasse Ct7 oder Ct5 mit der Höhe M und der Breite W2 ist der Wert für eine Schiene.

**Klasse Ct7  
ab Lager lieferbar!**

# TYP HSR-C KLASSE Ct



| Baugröße     | Haupt-<br>abmessungen |             |            | Abmessungen Führungswagen |    |     |     |                |    |                |      |     |     |                    |                |
|--------------|-----------------------|-------------|------------|---------------------------|----|-----|-----|----------------|----|----------------|------|-----|-----|--------------------|----------------|
|              | Höhe<br>M             | Breite<br>W | Länge<br>L | B                         | C  | S   | H   | L <sub>1</sub> | T  | T <sub>1</sub> | K    | N   | E   | Schmier-<br>nippel | H <sub>3</sub> |
| HSR 15C (Ct) | 24                    | 47          | 56,6       | 38                        | 30 | M5  | 4,4 | 38,8           | 7  | 11             | 19,3 | 4,3 | 5,5 | PB1021B            | 4,7            |
| HSR 20C (Ct) | 30                    | 63          | 74         | 53                        | 40 | M6  | 5,4 | 50,8           | 10 | 9,5            | 26   | 5   | 12  | B-M6F              | 4              |
| HSR 25C (Ct) | 36                    | 70          | 83,1       | 57                        | 45 | M8  | 6,8 | 59,5           | 11 | 16             | 30,5 | 6   | 12  | B-M6F              | 5,5            |
| HSR 30C (Ct) | 42                    | 90          | 98         | 72                        | 52 | M10 | 8,5 | 70,4           | 9  | 18             | 35   | 7   | 12  | B-M6F              | 7              |
| HSR 35C (Ct) | 48                    | 100         | 109,4      | 82                        | 62 | M10 | 8,5 | 80,4           | 12 | 21             | 40,5 | 8   | 12  | B-M6F              | 7,5            |

## Aufbau der Bestellbezeichnung:

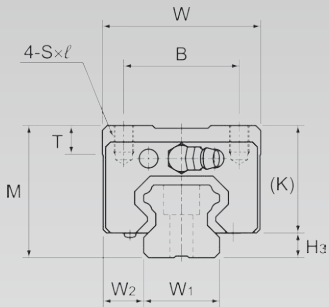
|               |          |          |                   |                    |                                                  |             |
|---------------|----------|----------|-------------------|--------------------|--------------------------------------------------|-------------|
| <b>Wagen:</b> | HSR25    | C        | 1                 | SS                 | Ct                                               | BLOCK       |
|               | Baugröße | Wagentyp | Diese Variante: 1 | Abdichtungs-Option | Symbol für Genauigkeitsklasse Zeigt an Ct-Klasse | Wagensymbol |

|                 |       |                    |                                    |                |
|-----------------|-------|--------------------|------------------------------------|----------------|
| <b>Schiene:</b> | HSR25 | -3000L             | Ct7                                | RAIL           |
|                 |       | Schienenlänge (mm) | Symbol für Genauigkeitsklasse Ct 7 | Schienensymbol |

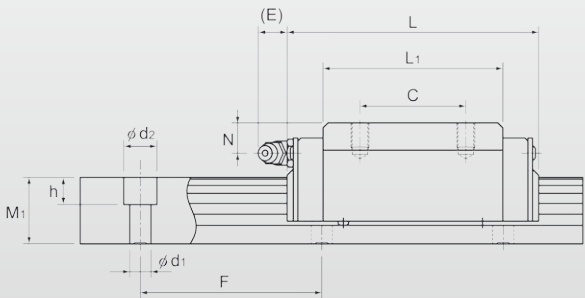
| Baugröße     | Abmessungen Führungsschiene |                |                |         |                                     |        | Tragzahl |                | Zulässiges statisches Moment kNm* |            |                |            |                | Gewicht         |                   |
|--------------|-----------------------------|----------------|----------------|---------|-------------------------------------|--------|----------|----------------|-----------------------------------|------------|----------------|------------|----------------|-----------------|-------------------|
|              | Breite                      |                | Höhe           | Teilung |                                     | Länge* | C        | C <sub>0</sub> | M <sub>A</sub>                    |            | M <sub>B</sub> |            | M <sub>C</sub> | Füh-rungs-wagen | Füh-rungs-schiene |
|              | W <sub>1</sub><br>±0,05     | W <sub>2</sub> | M <sub>1</sub> | F       | d <sub>1</sub> x d <sub>2</sub> x h | Max.   | kN       | kN             | 1<br>Wagen                        | 2<br>Wagen | 1<br>Wagen     | 2<br>Wagen | 1<br>Wagen     | kg              | kg/m              |
| HSR 15C (Ct) | 15                          | 16             | 15             | 60      | 4,5x7,5x5,3                         | 3000   | 8,33     | 13,5           | 0,0805                            | 0,457      | 0,085          | 0,457      | 0,0844         | 0,2             | 1,5               |
| HSR 20C (Ct) | 20                          | 21,5           | 18             | 60      | 6x9,5x8,5                           | 3000   | 13,8     | 23,8           | 0,19                              | 1,04       | 0,19           | 1,04       | 0,201          | 0,35            | 2,3               |
| HSR 25C (Ct) | 23                          | 23,5           | 22             | 60      | 7x11x9                              | 3000   | 19,9     | 34,4           | 0,307                             | 1,71       | 0,307          | 1,71       | 0,344          | 0,59            | 3,3               |
| HSR 30C (Ct) | 28                          | 31             | 26             | 80      | 9x14x12                             | 3000   | 28       | 46,8           | 0,524                             | 2,7        | 0,524          | 2,7        | 0,562          | 1,1             | 4,8               |
| HSR 35C (Ct) | 34                          | 33             | 29             | 80      | 9x14x12                             | 3000   | 37,3     | 61,1           | 0,782                             | 3,93       | 0,782          | 3,93       | 0,905          | 1,6             | 6,6               |

Hinweis: Die maximale Länge unter „Länge\*\*“ gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an.  
Zulässiges statisches Moment\*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen  
2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen

# TYP HSR-R KLASSE Ct



| Baugröße     | Haupt-abmessungen |             |            | Abmessungen Führungswagen |    |       |                |      |      |     |     |                |                |
|--------------|-------------------|-------------|------------|---------------------------|----|-------|----------------|------|------|-----|-----|----------------|----------------|
|              | Höhe<br>M         | Breite<br>W | Länge<br>L | B                         | C  | Sxℓ   | L <sub>1</sub> | T    | K    | N   | E   | Schmier-nippel | H <sub>3</sub> |
| HSR 15R (Ct) | 28                | 34          | 56,6       | 26                        | 26 | M4x5  | 38,8           | 6    | 23,3 | 8,3 | 5,5 | PB1021B        | 4,7            |
| HSR 20R (Ct) | 30                | 44          | 74         | 32                        | 36 | M5x6  | 50,8           | 8    | 26   | 5   | 12  | B-M6F          | 4              |
| HSR 25R (Ct) | 40                | 48          | 83,1       | 35                        | 35 | M6x8  | 59,5           | 9    | 34,5 | 10  | 12  | B-M6F          | 5,5            |
| HSR 30R (Ct) | 45                | 60          | 98         | 40                        | 40 | M8x10 | 70,4           | 9    | 38   | 10  | 12  | B-M6F          | 7              |
| HSR 35R (Ct) | 55                | 70          | 109,4      | 50                        | 50 | M8x12 | 80,4           | 11,7 | 47,5 | 15  | 12  | B-M6F          | 7,5            |



Klasse Ct7  
ab Lager lieferbar!

| Baugröße     | Abmessungen Führungsschiene |                |                |         |                                     |        | Tragzahl |                | Zulässiges statisches Moment<br>kNm*                                                |            |                                                                                       |            |                                                                                       | Gewicht         |                   |
|--------------|-----------------------------|----------------|----------------|---------|-------------------------------------|--------|----------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------|
|              | Breite                      |                | Höhe           | Teilung |                                     | Länge* | C        | C <sub>0</sub> |  |            |  |            |  | Füh-rungs-wagen | Füh-rungs-schiene |
|              | W <sub>1</sub><br>±0,05     | W <sub>2</sub> | M <sub>1</sub> | F       | d <sub>1</sub> x d <sub>2</sub> x h | Max.   | kN       | kN             | 1<br>Wagen                                                                          | 2<br>Wagen | 1<br>Wagen                                                                            | 2<br>Wagen | 1<br>Wagen                                                                            | kg              | kg/m              |
| HSR 15R (Ct) | 15                          | 9,5            | 15             | 60      | 4,5x7,5x5,3                         | 3000   | 8,33     | 13,5           | 0,0805                                                                              | 0,457      | 0,085                                                                                 | 0,457      | 0,0844                                                                                | 0,18            | 1,5               |
| HSR 20R (Ct) | 20                          | 12             | 18             | 60      | 6x9,5x8,5                           | 3000   | 13,8     | 23,8           | 0,19                                                                                | 1,04       | 0,19                                                                                  | 1,04       | 0,201                                                                                 | 0,25            | 2,3               |
| HSR 25R (Ct) | 23                          | 12,5           | 22             | 60      | 7x11x9                              | 3000   | 19,9     | 34,4           | 0,307                                                                               | 1,71       | 0,307                                                                                 | 1,71       | 0,344                                                                                 | 0,54            | 3,3               |
| HSR 30R (Ct) | 28                          | 16             | 26             | 80      | 9x14x12                             | 3000   | 28       | 46,8           | 0,524                                                                               | 2,7        | 0,524                                                                                 | 2,7        | 0,562                                                                                 | 0,9             | 4,8               |
| HSR 35R (Ct) | 34                          | 18             | 29             | 80      | 9x14x12                             | 3000   | 37,3     | 61,1           | 0,782                                                                               | 3,93       | 0,782                                                                                 | 3,93       | 0,905                                                                                 | 1,5             | 6,6               |

Hinweis: Die maximale Länge unter "Länge\*" gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an.  
Zulässiges statisches Moment\*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen  
2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen

EINFACH.  
MEHR.  
LEISTUNG.

Unser Leistungspaket geht weit über den reinen technischen Handel hinaus – überzeugen Sie sich von unseren Pluspunkten:

**⊕ Bearbeitungsservice:**  
Ob fräsen, schneiden, beschichten oder kleben – in unseren eigenen Werkstätten setzen wir Ihre individuellen Wünsche, wie zum Beispiel Linearführungen in Ihrer Wunschlänge in die Tat um. Modernste Maschinen und das technische Know-how unserer Mitarbeiter sorgen dabei für höchste Effizienz und Genauigkeit. Um unsere hohen Qualitätsstandards zu erfüllen, führen wir verschiedene Mess- und Prüfverfahren wie 3-D-Messsysteme oder Härteprüfungen durch.

 **Spanabhebend bearbeiten**  
Gewindeschneiden | Fräsen | Drehen | Bohren

 **Trennen**  
Sägen | Spalten | Schneiden

 **Oberflächenbearbeitung**  
Veredeln | Beschriften | Beschichten

 **Modellbau**  
Prototyping | Werkzeugfertigung

 **Konfektionieren**  
Montieren | Verschweißen | Komplettieren | Kleben | Freihandfertigung

**⊕ Logistik:**  
Wir verfügen über eines der größten Zentrallager des Technischen Handels – und liefern Ihnen zum Beispiel Linearführungen der Klasse Ct 7 ab Lager. Auf einer Fläche von insgesamt rund 20.000 m<sup>2</sup> lagern über 80.000 aktive Artikel in unserem Kleinteile-, Paletten- oder Hochregallager.

**⊕ Online-Shop:**  
Über 55.000 Artikel sind in unserem Online-Shop abrufbar – aktuell, schnell und individuell. Intelligente Suchalgorithmen, Artikelvergleichsfunktionen und ein selbstlernender Katalog machen Online-Bestellungen maximal einfach. Auch Schnell- und Sonderbestellungen sind online möglich.

**⊕ REIFF Technik-App:**  
Unsere Technik-App erleichtert Ihnen Umrechnungen aller Art. Insgesamt 27 unterschiedliche Maßeinheiten können Sie bedienerfreundlich und schnell abrufen. Die Techniker-App unterstützt Sie bei der Umrechnung von Einheiten aus allen Bereichen der Technik. Durch den erweiterten Funktionsumfang der App treten Sie direkt mit uns in Kontakt und finden im Online-Shop das für Sie passende Produkt. Die App ist für Apple- und Android-Geräte im jeweiligen Store kostenlos verfügbar.

**Profitieren Sie von unseren Pluspunkten – wir freuen uns auf Ihre Aufgabenstellung!**

**Hauptsitz Reutlingen**

Tübinger Straße 2-6  
72762 Reutlingen

Telefon: +49 7121 323-0

Telefax: +49 7121 323-346

E-Mail: [dichtelemente@reiff-gruppe.de](mailto:dichtelemente@reiff-gruppe.de)

## Deutschland

**Niederlassung Leipzig**

Westringstraße 98  
04435 Schkeuditz  
Telefon: +49 34205 776-0  
Telefax: +49 34205 776-50  
E-Mail: [leipzig@reiff-gruppe.de](mailto:leipzig@reiff-gruppe.de)

**Niederlassung Chemnitz**

Otto-Schmerbach-Straße 35  
09117 Chemnitz  
Telefon: +49 371 26 78-0  
Telefax: +49 371 26 78-111  
E-Mail: [chemnitz@reiff-gruppe.de](mailto:chemnitz@reiff-gruppe.de)

**Verkaufsbüro NRW**

Brunnenweg 22  
51519 Odenthal  
Telefon: +49 2207 70 10 59  
Telefax: +49 2207 70 10 61  
E-Mail: [nrw@reiff-gruppe.de](mailto:nrw@reiff-gruppe.de)

**Niederlassung Frankfurt**

Rudolf-Diesel-Straße 17  
65760 Eschborn  
Telefon: +49 6173 60 04-0  
Telefax: +49 6173 69 71  
E-Mail: [eschborn@reiff-gruppe.de](mailto:eschborn@reiff-gruppe.de)

**Niederlassung Offenburg**

Industriestraße 15  
77656 Offenburg  
Telefon: +49 781 9 69 18-0  
Telefax: +49 781 9 69 18-33  
E-Mail: [offenburg@reiff-gruppe.de](mailto:offenburg@reiff-gruppe.de)

**Niederlassung Singen**

Freibühlstraße 23  
78224 Singen  
Telefon: +49 7731 90 58-30  
Telefax: +49 7731 90 58-58  
E-Mail: [singen@reiff-gruppe.de](mailto:singen@reiff-gruppe.de)

**Logistikzentrum**

Allmendstraße 6  
72770 Reutlingen-Betzingen  
Telefon: +49 7121 915-760  
Telefax: +49 7121 915-778  
E-Mail: [logistik@reiff-gruppe.de](mailto:logistik@reiff-gruppe.de)

## International

**GUMMI-ROLLER S.a.r.l.**

Zare est n°6  
L-4385 Ehlerange  
Telefon: +352 48 15 451  
Telefax: +352 40 03 09  
E-Mail: [generale@gummi-roller.lu](mailto:generale@gummi-roller.lu)

**ROLLER BELGIUM sprl**

Route du vieux Campinaire 46  
B-6220 Fleurus  
Telefon: +32 71 852 431  
Telefax: +32 71 889 856  
E-Mail: [info@rollerbelgium.be](mailto:info@rollerbelgium.be)

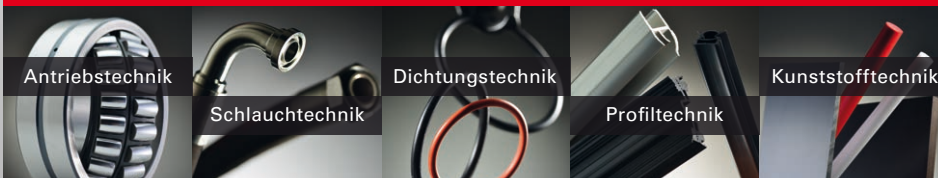
**REIFF Technical Products CO.,  
Ltd - China**

Shennan Road No. 111  
Building 2-2 Minhang  
Industrial Zone  
CN-201108 Shanghai  
Telefon: +86 21 6220 7582  
Telefax: +86 21 6220 7589  
E-Mail: [shanghai@reiff-gruppe.de](mailto:shanghai@reiff-gruppe.de)

[www.reiff-ip.com](http://www.reiff-ip.com)



Standorte



Antriebstechnik

Schlauchtechnik

Dichtungstechnik

Profiltechnik

Kunststofftechnik